

# Data Sheet



**Membranas de ósmosis inversa para aguas salobres**

**LG BW 2521 UES**

Ultrabaja Energía

## Descripción general

Las membranas de ósmosis inversa para aguas salobres NanoH<sub>2</sub>O™ de LG Chem se utilizan en diferentes aplicaciones municipales e industriales y se encuentran en operación en las principales plantas de todo el mundo. Incorporando la innovadora tecnología de película delgada nanocompuesta (TFN), todas las membranas LG BWRO proporcionan un rendimiento superior y propiedades anti-fouling, siendo adecuadas para aplicaciones donde el rendimiento consistente y confiable son imprescindibles.

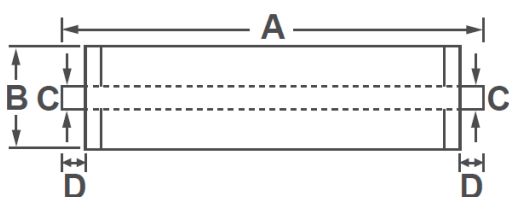
Las membranas LG BW UES ofrecen una alta permeabilidad a valores de presión ultra bajos, reduciendo de forma significativa los costes de operación: adecuadas para aplicaciones con aguas salobres de baja salinidad.

## Especificaciones del Producto

Área Activa, ft <sup>2</sup> (m <sup>2</sup> )	Flujo Promedio, GPD (m <sup>3</sup> /d)	Rechazo de Sales Estabilizado, %	Rechazo de Sales Mínimo, %	Espaciador, mil
9 (0.9)	345 (1.3)	99.0	98.0	28

Condiciones de Testeo : 500 ppm NaCl @ 25°C (77°F), 100 psi (6.9 bar), pH 7, Recuperación 8%

El flujo de permeado de cada elemento individual puede variar hasta valores no inferiores al 85% del valor especificado en la ficha técnica.



A, mm (in.)	B, mm (in.)	C, mm (in.)	D, mm (in.)	Peso, kg (lbs.)
533 (21)	60 (2.4)	19 (0.75)	32 (1.3)	1.0 (2.2)

La información dimensional es indicativa y se facilita a modo de referencia. Póngase en contacto con LG Chem para obtener especificaciones técnicas detalladas.

## Especificaciones de Operación

Para más información y para obtener las guías de operación por favor visite nuestra página web: [www.lgwatersolutions.com](http://www.lgwatersolutions.com)

<b>Presión máxima aplicada</b>	600 psi (41 bar)
<b>Máxima concentración de cloro</b>	< 0.1 ppm
<b>Máxima Temperatura de operación</b>	45°C (113°F)
<b>Rango de PH, Limpieza Continua</b>	2-11 (2-12)
<b>Máxima Turbidez en el Agua de alimentación</b>	1.0 NTU
<b>Máximo SDI en el Agua de Alimentación (15 minutos)</b>	5.0
<b>Flujo máximo de alimentación</b>	6 gpm (1.4 m <sup>3</sup> /h)
<b>Máxima caída de presión (ΔP) para cada elemento</b>	15 psi (1.0 bar)

El correcto funcionamiento de los elementos de membrana está expresamente condicionado a que el Comprador almacene, instale, opere y mantenga el Producto de acuerdo con las buenas prácticas aceptadas por la industria y las instrucciones escritas del Vendedor provistas en el Manual Técnico, que consiste en los [Boletines de Servicio Técnico \("TSB"\)](#) y [Boletines de Aplicaciones Técnicas \("TAB"\)](#) de LG Chem Ltd., y que se pueden ver y descargar en [www.lgwatersolutions.com](http://www.lgwatersolutions.com).

La información y datos contenidos en el documento se consideran exactos y confiables y son expuestos de buena fe pero no generan una garantía. LG Chem no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por daños sufridos a través de la aplicación de la información contenida en este documento. El cliente es responsable de determinar que productos e información presentada aquí es apropiada para utilizarse adecuadamente en los sitios de trabajo y de acuerdo a las prácticas y leyes establecidas por las autoridades locales. Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso NanoH<sub>2</sub>O es la marca registrada de LG Water Solutions y una filial de LG Chem. Todos los derechos han sido reservados © LG Chem, Ltd.